

Проект

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от _____ 2017 г. № _____

МОСКВА

**О предоставлении
субсидий из федерального бюджета российским организациям на
компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий
средств производства потребителям**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т**:

1. Утвердить прилагаемые Правила предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям.
2. Настоящее постановление вступает в силу с даты его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации

Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Правительства
Российской Федерации
от 2017 г. №

Правила предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям

1. Настоящие Правила устанавливают порядок, цели и условия предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям - субъектам деятельности в сфере промышленности (далее - организации) на компенсацию части затрат на производство и реализацию потребителям пилотных партий средств производства (далее - пилотная партия, затраты, субсидии).

Субсидии предоставляются в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства.

2. Для целей настоящих Правил средствами производства признается продукция по перечню согласно приложению № 1, для которой выполняется одно из следующих условий:

а) продукция изготовлена в соответствии с рабочей документацией, разработанной организацией, или права на которую организация получила не ранее чем за один год до даты подачи заявления о предоставлении субсидии;

б) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, заявку о регистрации, которых организация подала не ранее, чем за два года до даты подачи заявки, указанной в пункте 10 настоящих Правил, или исключительные права, на которые организация получила не ранее, чем за два года до даты подачи заявки, указанной в пункте 10 настоящих Правил;

в) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, право использования, которых организация получила на основании лицензионного договора, заключенного не ранее, чем за два года до даты подачи заявки, указанной в пункте 10 настоящих Правил.

3. Для целей настоящих Правил пилотной признается партия, состоящая:

а) из средств производства в количестве не более 15 штук при стоимости за единицу продукции от 1 до 10 млн. рублей, либо в количестве не более 10 штук при стоимости за единицу продукции от 10 до 25 млн. рублей, либо в количестве не более 5 штук при стоимости за единицу продукции свыше 25 млн. рублей;

б) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского

классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 20.59.56, в объеме не менее 200 тонн и не более 1000 тонн для катализаторов каталитического крекинга и катализаторов для процессов Клауса и Сульфрен, в объеме не менее 10 тонн и не более 100 тонн для других катализаторов;

в) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 27.31.12, 27.32.13, 27.32.14, в количестве не менее 1000 метров и не более 100 000 метров.

4. Субсидии предоставляются на возмещение части документально подтвержденных затрат, фактически понесенных организациями в одном из следующих периодов:

а) в течение 12 месяцев до даты заключения договора о предоставлении субсидии;

б) в течение 3 месяцев с даты заключения договора о предоставлении субсидии.

5. Субсидии, указанные в подпункте «а» пункта 4 настоящих Правил, предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) договор (спецификация) между организацией и потребителем пилотной партии был заключен в течение 12 месяцев до момента заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте «а» настоящего пункта договор содержит обязательство организации осуществить поставку пилотной партии не позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель пилотной партии и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с договором (спецификацией), указанным в подпункте «а» настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 процентов от себестоимости соответствующих средств производства.

6. Субсидии, указанные в подпункте «б» пункта 4 настоящих Правил, предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) предварительный договор (спецификация) между организацией и потребителем пилотной партии был заключен в течение 12 месяцев до момента заключения договора о предоставлении субсидии и содержит обязательство сторон по заключению основного договора между организацией и потребителем пилотной партии в течение 90 календарных дней с момента заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте «а» настоящего пункта предварительный договор содержит обязательство сторон по включению в основной договор

обязательства организации осуществить поставку пилотной партии не позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель пилотной партии и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с предварительным договором (спецификацией), указанным в подпункте «а» настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 % от себестоимости соответствующих средств производства.

7. Субсидии предоставляются в размере не более 50 процентов общего объема следующих затрат (всех или отдельных видов):

а) затраты на оплату сырья, материалов и комплектующих, необходимых для производства пилотной партии;

б) затраты на оплату изготовления и/или приобретения оснастки, средств тестирования, измерения и контроля, используемых для производства пилотной партии (не более 20 процентов предоставляемой субсидии);

в) затраты на оплату труда работников, занятых в производстве пилотной партии, в размере не превышающем уровень средней заработной платы в регионе, в котором производится пилотная партия;

г) затраты на инженерную разработку и проектирование пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

д) затраты на приобретение расходного инструмента для производства пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

е) логистические затраты на поставку пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии).

8. Субсидии предоставляются организациям, прошедшим отбор на право получения субсидии (далее - отбор), в пределах бюджетных ассигнований, предусмотренных в федеральном бюджете, и лимитов бюджетных обязательств, доведенных в установленном порядке Министерству промышленности и торговли Российской Федерации как получателю средств федерального бюджета на цели, указанные в пунктах 1 - 3 настоящих Правил.

Отбор проводится Министерством промышленности и торговли Российской Федерации не реже одного раза в год. Отбор на право получения субсидий, указанных в подпункте «б» пункта 4 настоящих Правил, проводится только в первом или во втором квартале календарного года.

9. Право на получение субсидии имеет организация, отвечающая по состоянию на первое число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключение соглашения, следующим требованиям:

а) у организации отсутствует неисполненная обязанность по уплате

налогов, сборов и иных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации;

б) организация не получала средства в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства из бюджетов бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с иными нормативными правовыми актами, муниципальными правовыми актами;

в) у организации отсутствует просроченная задолженность по возврату в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации субсидий, бюджетных инвестиций, предоставленных в том числе в соответствии с иными правовыми актами, и иная просроченная задолженность перед бюджетами бюджетной системы Российской Федерации;

г) организация не является иностранным юридическим лицом, а также российским юридическим лицом, в уставном (складочном) капитале которого доля участия иностранных юридических лиц, местом регистрации которых является государство или территория, включенные в утверждаемый Министерством финансов Российской Федерации перечень государств и территорий, предоставляющих льготный налоговый режим налогообложения и (или) не предусматривающих раскрытия и предоставления информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны) в отношении таких юридических лиц, в совокупности превышает 50 процентов;

д) организация не находится в процессе реорганизации, ликвидации, банкротства и не имеет ограничений на осуществление хозяйственной деятельности.

10. Для участия в отборе организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации заявку, составленную в произвольной форме, подписанную руководителем организации и содержащую следующие документы (в том числе на электронном носителе в форме электронного документа в виде цветного изображения формата PDF):

а) сопроводительное письмо (в произвольной форме), подписанное руководителем организации, с указанием размера запрашиваемой субсидии, наименования средств производства, кодов Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) и перечня технических характеристик для соответствующей продукции, в отношении которой запрашивается субсидия, вида прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для производства продукции в соответствии с пунктом 2 настоящих Правил с указанием реквизитов документа, подтверждающего такие права, себестоимости (плановой себестоимости) единицы средства производства пилотной партии, количество единиц средств производства пилотной партии;

б) выписка из Единого государственного реестра юридических лиц, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации

Федерации запрашивает его самостоятельно);

в) копии учредительных документов юридического лица, заверенные подписью руководителя и печатью организации (при наличии);

г) справка налогового органа, подтверждающая отсутствие у организации по состоянию на первое число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключение соглашения (либо принятие решения о предоставлении субсидии) неисполненной обязанности по уплате налогов, сборов и иных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации, а также внебюджетные фонды в соответствии с законодательством Российской Федерации, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации запрашивает его самостоятельно);

д) справка, подписанная руководителем и главным бухгалтером организации, подтверждающая соответствие организации по состоянию на первое число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключение соглашения требованиям, установленным пунктом 9 настоящих Правил;

е) предварительный договор между организацией и потребителем пилотной партии или копию договора (спецификации) на реализацию пилотной партии;

ж) заявление, подписанное руководителем организации, в произвольной форме о том, что потребитель пилотной партии и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации.

11. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации проверяет полноту и достоверность сведений, содержащихся в документах, представленных организацией согласно пункту 10 настоящих Правил, и соответствие этих сведений положениям, предусмотренным пунктами 1 - 7, 9 настоящих Правил.

12. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня представления организацией заявки на участие в отборе принимает решение о прохождении организацией отбора либо мотивированное решение о непрохождении отбора.

13. Организация признается не прошедшей отбор в случае, если представленные организацией в соответствии с пунктом 10 настоящих Правил документы содержат неполные и (или) недостоверные сведения, не соответствуют положениям, предусмотренным пунктами 1 - 7, 9 настоящих Правил, а также, в случае если организация имеет просроченную задолженность по денежным обязательствам перед Российской Федерацией, определенным в статье 93.4 Бюджетного кодекса Российской Федерации.

14. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня принятия решения, указанного в пункте 12 настоящих Правил, уведомляет об этом в письменной форме организацию,

представившую заявку на участие в отборе (в случае признания организации не прошедшей отбор – с указанием конкретных причин отказа и с приложением представленных организацией документов).

15. С организациями, прошедшими отбор, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 30 календарных дней заключает договор о предоставлении субсидии в соответствии с типовой формой, установленной Министерством финансов Российской Федерации, в котором в том числе предусматриваются:

а) цели, условия, размер и порядок предоставления субсидии, включая наименование и коды Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) средств производства, пилотные партии которых были переданы потребителям;

б) сроки перечисления субсидии;

в) показатели результативности предоставления субсидии, указанные в пункте 21 настоящих Правил;

г) порядок, формы и сроки представления отчетности о достижении значения показателей результативности предоставления субсидии и выполнении порядка, целей и условий предоставления субсидии, которые предусмотрены настоящими Правилами и договором о предоставлении субсидии;

д) штрафные санкции за недостижение установленных показателей результативности предоставления субсидии;

е) иные отчеты, предусмотренные договором о предоставлении субсидии;

16. Для получения субсидии, указанной в подпункте «а» пункта 4 настоящих Правил, организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 дней со дня заключения договора о предоставлении субсидии, заявление о предоставлении субсидии и следующие документы:

а) расчет размера субсидии по форме согласно приложению № 2;

б) копии первичных бухгалтерских документов (счетов-фактур, актов сдачи-приемки выполненных работ, товарных накладных, платежных ведомостей, документов, подтверждающих численность основного и привлеченного персонала, копий платежных поручений, реестров платежных поручений), заверенные подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии), подтверждающие указанные в пункте 7 настоящих Правил фактически понесенные затраты;

в) копии платежных документов, заверенные кредитной организацией, в которой открыт счет организации, с которого производились платежи, подтверждающие затраты, указанные в пункте 7 настоящих Правил;

г) технические условия на продукцию пилотной партии (при наличии), копии чертежа общего вида на продукцию пилотной партии, копии спецификаций, копия ведомости покупных изделий, разработанных в соответствии с ГОСТ 2.102-2013 «Межгосударственный стандарт. Единая

система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов», введенным в действие приказом Росстандарта от 22 ноября 2013 № 1627-ст, технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 3.1102-2011 «Межгосударственный стандарт. Единая система технологической документации. Стадии разработки и виды документов. Общие положения», введенным в действие Приказом Росстандарта от 3 августа 2011 № 212-ст, (ведомость оснастки, ведомость оборудования, ведомость материалов и других), содержащих в том числе информацию о используемых материалах и комплектующих.

Для получения субсидии, указанной в подпункте «б» пункта 4 настоящих Правил, организация представляет, не позднее четырех месяцев со дня заключения договора о предоставлении субсидии, в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации документы, указанные в настоящем пункте, а также копию договора (спецификации) на реализацию пилотной партии.

17. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации регистрирует документы, указанные в пункте 16 настоящих Правил, в порядке их поступления в специальном журнале, который должен быть прошнурован, пронумерован и скреплен печатью Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

18. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 рабочих дней с момента регистрации рассматривает в порядке поступления документы, представленные в соответствии с пунктом 16 настоящих Правил, проверяет полноту и достоверность сведений, содержащихся в них, и принимает решение о предоставлении субсидии либо отказывает в предоставлении субсидии в случае, если представленные документы не соответствуют положениям, предусмотренным пунктами 7 и 16 настоящих Правил и (или) в них содержится недостоверная информация.

19. Размер субсидии, предоставляемой одной организации, не может превышать 150 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии, а в случае производства и реализации пилотной партии, состоящей из средств производства, относящихся к кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 28.11.23.000, 27.11.32.120, 28.25.11.120, 28.92.27.114, 28.92.12.121, не может превышать 300 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии.

В случае если в соответствии с расчетом размера субсидии, представленным организацией в соответствии с подпунктом «а» пункта 16 настоящих Правил, размер запрашиваемой субсидии превышает сумму, установленную настоящим пунктом, субсидия предоставляется в размере, установленном настоящим пунктом.

В случае, если затраты, включенные в расчет размера субсидии не соответствуют требованиям пунктов 4 и 7 настоящих Правил, а также в случае отсутствия документов, подтверждающих фактически произведенные

затраты, субсидия предоставляется в размере, уменьшенном на сумму таких затрат.

20. Перечисление субсидии осуществляется не позднее 10 рабочих дней со дня принятия решения о предоставлении субсидии в установленном порядке на расчетный счет организации, открытый в российской кредитной организации, исходя из размера субсидии, рассчитанного по форме, предусмотренной приложением № 2 к настоящим Правилам.

21. Показателями результативности предоставления субсидии являются:

а) превышение в течение трех лет с момента получения субсидии стоимостного объема реализации продукции, на производство и реализацию пилотной партии которой предоставлена субсидия, над размером полученной субсидии не менее чем в 10 раз;

б) реализация в течение трех лет с момента получения субсидии средств производства, относящихся к следующим кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2):

28.11.23.000, 28.25.11.120, 28.41.33.000 - в количестве не менее 2 единиц;

28.92.27.114, 28.91.12.120, 28.25.11.110, 28.92.12.121 - в количестве не менее 4 единиц;

20.59.56, 27.32.14, 27.31.12, 27.32.13 - в количестве, не менее чем в 5 раз превышающем объем пилотной партии;

иные коды, не указанные в настоящем подпункте, - в количестве не менее 10 единиц.

22. Организация обязана представлять в течение трех лет по истечении календарного года, в котором заключен договор о предоставлении субсидии, не позднее 1 марта каждого года следующие документы:

а) отчет о достижениях в предыдущем году (годах) показателей результативности предоставления субсидии (представляется ежегодно);

б) копия подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в отношении средств производства в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 № 719 «О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации», а в случае, если эти средства производства не предусмотрены приложением к указанному постановлению, - копия сертификата о происхождении товара формы СТ-1, выданного в соответствии с Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (представляется в отчетном году, следующим за годом передачи пилотной партии потребителю);

в) расчет себестоимости пилотной партии, подтвержденной первичными бухгалтерскими документами, заверенными подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии) (представляется в отчетном году следующим за годом передачи пилотной партии потребителю).

23. В случае установления в ходе проверок факта нарушения условий предоставления субсидии, соответствующие средства подлежат возврату в доход федерального бюджета в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации в течение 15 календарных дней со дня получения организацией соответствующего требования Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и (или) уполномоченного органа государственного финансового контроля.

В случае недостижения показателей результативности предоставления субсидии, установленных пунктом 21 настоящих Правил и договором о предоставлении субсидии, субсидия подлежит возврату в доход федерального бюджета в части, пропорциональной величине недостижения указанных показателей в стоимостном выражении.

24. Контроль за соблюдением порядка, целей и условий предоставления субсидий осуществляется Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в финансово-бюджетной сфере в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации.

25. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации ежегодно при обосновании общего объема бюджетных ассигнований на очередной финансовый год на цели, установленные пунктом 1 настоящих Правил, использует следующую формулу:

$$S = \frac{(a * x^n - a)}{20}$$

где:

S – объем необходимой государственной поддержки в очередном финансовом году;

a – объем отгруженной инновационной продукции в по данным Росстата в отчетном финансовом году по Российской Федерации в категориях «Производство машин и оборудования» и «Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования»;

x – целевой ежегодный темп роста объема отгруженной инновационной продукции по Российской Федерации в категориях «Производство машин и оборудования» и «Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования»;

n – количество лет, по итогам которых должен быть достигнут мультипликативный эффект от оказания государственной поддержки;

20 – мультипликативный эффект от оказания государственной поддержки в соответствии с условиями, установленными настоящими Правилами.

Приложение N 1
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2)	Наименование продукции
20.13.52.110	Соединения неорганические, не включенные в другие группировки
20.12.19.110	Оксиды прочих металлов
20.59.59.000	Продукты разные химические, не включенные в другие группировки
20.59.56	Катализаторы, не включенные в другие группировки
24.20.40	Фитинги для труб стальные, кроме литых
25.21.12	Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления
25.29.1	Резервуары, цистерны и аналогичные емкости из металлов прочие
25.30	Котлы паровые, кроме водогрейных котлов центрального отопления
25.30	Паровые вихровые котлы с неподвижным подом на древесных отходах
26.51.1	Геологоразведочное, сейсмическое оборудование
26.51.65	Приборы холодильной автоматики и запорно-регулирующая аппаратура
26.51.33.199	Оборудование по определению физико-механических и геометрических параметров

пиломатериалов

26.51.70.190	Контрольно-измерительное и испытательное оборудование
27.11	Электродвигатели, генераторы и трансформаторы
из 27.11.21.000	Приводы электромеханические
27.12	Аппаратура распределительная и регулирующая электрическая
27.20	Батареи и аккумуляторы
27.31.12	Волокна оптические и жгуты волоконно-оптические; кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками
27.32.13	Проводники электрические прочие на напряжение не более 1 кВ
27.32.14	Проводники электрические прочие на напряжение более 1 кВ
из 28.4	Профилегибочные станки предназначенные для производства каркасов зданий
28.11.2	Турбины
из 28.12.13	Насосы гидравлические для электростанций
28.12.13.190	Насосы гидравлические прочие
28.13.1	Насосы для перекачки жидкостей; подъемники жидкостей
28.13.11.140	Бетононасосы
28.13.2	Насосы воздушные или вакуумные; воздушные или прочие газовые компрессоры
28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования
из 28.13.23	Холодильные компрессоры спиральные холодопроизводительностью от 20 до 50 кВт
из 28.13.23	Холодильные компрессоры поршневые бессальниковые холодопроизводительностью от

- 40 до 80 кВт
- из 28.13.23 Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 20 до 40 кВт
- из 28.13.23 Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 1,5 до 20 кВт
- из 28.13.23 Холодильные компрессоры винтовые холодопроизводительностью от 100 до 500 кВт
- из 28.13.23 Холодильные компрессоры винтовые открытого и закрытого типа холодопроизводительностью от 100 кВт до 1 МВт
- 28.14.11 Клапаны редуционные, регулирующие, обратные и предохранительные
- 28.14.13 Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые
- 28.14.2 Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры
- из 28.21 Вращающиеся печи
- из 28.21 Печи закалки и моллирования стекла
- из 28.21.12 Печи и камеры промышленные или лабораторные неэлектрические, включая мусоросжигательные печи, кроме хлебопекарных печей
- из 28.21.12 Оборудование по одностадийной переработке отходов деревообрабатывающих производств в технический углерод и активированные угли;
- 28.21.13 Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или диэлектрическое нагревательное оборудование
- 28.22.11.110 Тали
- 28.22.14.110 Деррик краны
- 28.22.14.121 Краны мостовые электрические

28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа
из 28.22.14.126	Башенные краны
28.22.14.126	Краны башенные строительные
из 28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие
из 28.22.14.129	Кабель-краны
28.22.14.140	Краны порталные
28.22.14.151	Краны на гусеничном ходу
из 28.22.14.159	Краны-трубоукладчики
28.22.15.110	Автопогрузчики с вилочным захватом
из 28.22.15.120	Электропогрузчики
из 28.22.16	Лифты, обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с
из 28.22.16	Лифты малые грузовые (грузоподъемностью до 500 кг)
28.22.16.110	Строительные лифты и подъемники
28.22.16.111	Лифты пассажирские для жилых зданий нового поколения (в соответствии с ГОСТ 33984.1-2016)
28.22.16.112	Грузовые лифты, малые грузовые лифты
28.22.17	Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов
из 28.22.17.110	Конвейерное оборудование
28.22.17.111	Конвейеры ленточные
28.22.17.112	Конвейеры скребковые
28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые
28.22.17.114	Конвейеры вибрационные
28.22.17.115	Конвейеры роликовые
28.22.17.116	Конвейеры винтовые
28.22.17.117	Конвейеры литейные

- 28.22.17.119 Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки
- 28.22.17.190 Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов, не включенные в другие группировки
- из 28.22.18.261 Автоматизированные склады для пищевой промышленности
- из 28.22.18.261 Оборудование для складов сырья и добавок
- из 28.22.18.264 Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности
- из 28.25.1 Агрегатированные вентиляционные установки, центральные кондиционеры, климатическая техника: чиллеры, вентиляторы, руфтопы, VRF, фанкойлы, теплонасосы
- 28.25.11 Теплообменники и машины для сжижения воздуха или прочих газов
- из 28.25.12 Турбодетандерные агрегаты (ТДА) для установок по сжижению и комплексной подготовке природного газа мощностью от 0,2 до 10 МВт
- 28.25.12.110 Кондиционеры промышленные
- 28.25.12.120 Кондиционеры для транспортных средств
- из 28.25.13 Холодильные установки для хранения плодов и овощей в регулируемой газовой среде
- из 28.25.13 Холодильные установки для заморозки грунтов контейнерные и стационарные
- 28.25.13.110 Оборудование холодильное и морозильное, кроме бытового оборудования
- 28.25.13.115 Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей
- 28.25.13.119 Оборудование холодильное прочее
- 28.25.14 Оборудование и установки для фильтрования или очистки газов, не включенные в другие группировки

- из 28.25.14 Установки сжигания природного газа (УСПГ) на смешевых хладагентах с производительностью от 0,1 до 10 т/ч
- 28.25.30.110 Комплектующие (запасные части) холодильного и морозильного оборудования, не имеющие самостоятельных группировок
- из 28.25.3 Компрессоры герметичные, спиральные и винтовые, автоматика к вентиляции
- из 28.29 Декарбонизаторы
- из 28.29 Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции
- из 28.29 Сырьевые и цементные помольные отделения
- из 28.29 Оборудование для комплектации флоат-линий
- из 28.29 Станки гидроабразивной резки
- из 28.29 Линии по обогащению кварцевого песка
- из 28.29 Оборудование для изготовления стеклопакетов
- из 28.29 Оборудование для производства триплекса
- из 28.29 Линии для нанесения низкоэмиссионного покрытия на стекла
- из 28.29 Оборудование для лазерной обработки стекла
- из 28.29 Установки приготовления асфальтобетонной смеси
- из 28.29 Системы обогрева инертных материалов
- из 28.29 Бетоносмесительные установки «тауэр» (башня)
- из 28.29 Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции
- из 28.29 Конструкции опорные с подкрановыми путями бетоноукладчика

- из 28.29 Конструкции опорные с подкрановыми путями лопастного заглаживателя
- из 28.29 Конструкции опорные с подкрановыми путями опалубочного/распалубочного крана
- из 28.29 Формы кассетные
- из 28.29 Линии циркуляционных паллет
- из 28.29 Системы адресной подачи бетона (АДБ)
- из 28.29 Машины непрерывного виброформования железобетонных изделий
- из 28.29 Машины резки изделий
- из 28.29 Машины очистки формовочного термостенда
- из 28.29 Машины раскладки и натяжения арматуры
- из 28.29 Машины снятия напряжения
- из 28.29 Формовочные термостенды для оборудования непрерывного формования железобетонных изделий
- из 28.29 Комплекты роботизированных линий по выпуску забутовочного (рядового) и облицовочного керамического кирпича и блоков
- из 28.29.12 Оборудование и установки для фильтрования или очистки жидкостей для пищевой промышленности
- из 28.29.12 Оборудование для поточного реагентного способа очистки промышленных сточных вод
- из 28.29.12 Сепараторы для очистки нефти
- из 28.29.21 Оборудование для мойки, заполнения, закупоривания или упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности
- 28.29.22.120 Распылители
- 28.29.22.140 Машины пескоструйные
- 28.29.22.190 Устройства механические для разбрызгивания, рассеивания или распыления прочие, кроме сельскохозяйственных

из 28.29.31.110	Весы промышленные для пищевых продуктов
из 28.29.31.120	Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере
из 28.29.41	Центрифуги, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности
28.29.50	Машины посудомоечные промышленного типа
из 28.30	Транспортные средства типа «форвардер» для лесного хозяйства
из 28.30	Машины валочные, валочно-пакетирующие многооперационные для лесного хозяйства
из 28.30	Погрузчики лесоматериалов фронтальные и трелевочные тракторы (скиддеры) для лесного хозяйства
28.30.83	Оборудование для приготовления кормов для животных
из 28.41.1	Прошивные станки
из 28.41.1	Токарно-фрезерные обрабатывающие центры
28.41.11.000	Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом
28.41.12	Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов
28.41.12.110	Центры металлообрабатывающие
28.41.21.120	Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением
28.41.12.130	Станки многофункциональные металлообрабатывающие
28.41.21	Станки токарные металлорежущие
28.41.22	Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки

- 28.41.22.130 Станки фрезерные металлорежущие
- 28.41.23 Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов
- 28.41.23.120 Оборудование для заточки, вальцовки и ремонта ленточных пил
- 28.41.24 Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла
- 28.41.24.120 Автоматическое дископильное оборудование для металла
- из 28.41.24.130 Ленточнопильные станки по металлу
- из 28.41.32 Ножницы листовые гидравлические гильотинные
- 28.41.33 Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки
- из 28.41.3 Оборудование лазерного спекания металлических порошков. Оборудование лазерного спекания полимерных порошков. Оборудование стереолитографии
- из 28.49 Производство оборудования для контурной резки металла
- из 29.49 Машины термической резки по металлу (роботизированные)
- из 28.49.1 Камнекольные станки
- из 28.49.11 Оборудование для резки и обработки стекла
- из 28.49.11 Станки алмазно-канатного пиления
- из 28.49.11 Ортогональные станки для распиловки блоков
- из 28.49.11 Многодисковые станки для распиловки
- из 28.49.11 Мостовые фрезерные и мостовые полировальные станки
- из 28.49.11 Автоматические полировальные конвейеры

- из 28.49.11 Станки для термообработки и бучардирования
- из 28.49.12.110 Универсальный промышленный столярный комплекс
- из 28.49.12.111 Двухленточные станки проходного типа с торцевым зажимом бревна. Горизонтальные и вертикальные ленточнопильные станки.
- из 28.49.12.111 Круглопильные станки, торцовочные пилы и устройства торцовки бревен, станки для пиления по треугольной траектории, отрезные линии; окорочные станки, конвейеры для лафета, сортировки бревен и пиломатериалов, околостаночное оборудование
- 28.49.12.112 Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные
- 28.49.12.113 Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные
- 28.49.12.114 Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные
- 28.49.12.115 Станки деревообрабатывающие универсальные и комбинированные и бытовые
- 28.49.12.116 Станки деревообрабатывающие специализированные
- из 28.49.12.119 Комплексы по массовому производству унифицированных домостроительных несущих и ограждающих конструкций высокой производственной готовности из древесины и на ее основе; Оборудование по производству строительных конструкций с деревянным каркасом
- из 28.49.12.119 Луцильные станки, линии сушки шпона, производства фанеры, ДСП, ЦВП, ОСП; системы укладки плитных материалов; оборудование для шлифовки, нарезки и сортировки шпона; станки для раскроя плит, шлифовальные станки, оборудование для обработки поверхностей и упаковки, линии производства и сортировки щепы, щеподробильные станки; Оборудование по производству паркетных покрытий;

- из 28.49.12.119 Прессы для склейки и облицовки шпона, производстваклееных изделий из древесины, перекрестно-клееных панелей, прессы отжимные, поворотные прессы, линии шипового сращивания;
- из 28.91.1 Машины непрерывного литья заготовок (сортовые и бланковые) и запчасти к ним. Машины непрерывного литья заготовок (слябовые). Прокатное оборудование. Изостатическое оборудование
- из 28.91.1 Прокатные валки. Подшипники жидкостного трения
- из 28.91.1 Трубопрокатные станы. Гильзы кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок
- 28.91.11 Конвертеры, ковши, чаши, изложницы и литейные машины; прокатные станы
- из 28.91.1 Термопластавтоматы
- 28.91.11.140. Машины литейные для металлургического производства
- 28.91.11.141. Машины литейные кокильные
- 28.91.11.142. Машины литейные стержневые пескодувные
- 28.91.11.144 Оборудование для литья под высоким давлением или экструзии (формовки) для производства алюминиевых и биметаллических радиаторов,
- 28.91.11.144 Машины литейные прочие
- из 28.92 Линии по обогащению
- из 28.92 Буровые станки
- из 28.92 Буровые установки
- 28.92.1 Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным способом
- 28.92.12.130 Машины бурильные
- 28.92.12.110 Машины врубовые (комбайны) для добычи угля и горных пород

28.92.12.120	Оборудование для проходки туннелей
28.92.12.121	Комбайны проходческие
28.92.12.129	Оборудование для проходки тоннелей прочее
28.92.12.190	Машины проходческие прочие
28.92.21.110	Бульдозеры на гусеничных тракторах
28.92.21.120	Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах
28.92.22.000	Грейдеры и планировщики самоходные
28.92.24.000	Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные
28.92.25.000	Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные
28.92.26.110	Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков
из 28.92.27	Карьерные электрические экскаваторы
из 28.92.27	Гидравлические карьерные экскаваторы
из 28.92.27	Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие
28.92.27.110	Экскаваторы многоковшовые самоходные
Из 28.92.27.120	Экскаваторы-погрузчики
28.92.30.120	Молоты свасбойные
Из 28.92.30.160	Асфальтоукладчики
28.92.30.190	Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки
из 28.92.40	Дробилки (конусные, щековые, валковые, молотковые); мельницы (рудоразмольные и шаровые)
из 28.92.40	Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей
28.92.40.120	Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ

28.92.40.121	Дробилки щековые
28.92.40.122	Дробилки конусные
28.92.40.123	Дробилки валковые
28.92.40.124	Дробилки роторные
28.92.40.125	Дробилки молотковые
28.92.40.125	Дробильное оборудование
28.92.40.129	Дробилки прочие, не включенные в другие группировки
28.92.40.130	Машины для смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ
28.92.40.131	Бетоносмесительные установки
Из 28.92.40.131	Специализированные бетоносмесители планетарного типа для приготовления бетона повышенной удобоукладываемости
28.92.40.132	Оборудование для смешивания или перемешивания минеральных веществ, используемое в производстве
28.92.40.134	Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей
28.92.40.139	Машины для смешивания или перемешивания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых в твердом (в том числе порошкообразном или пастообразном) состоянии прочие
28.92.50.000	Тракторы гусеничные
28.93.1 (кроме 28.93.19)	Оборудование для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий, кроме его частей (кроме оборудования для подготовки или производства табака, не включенного в другие группировки)
28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур
28.92.61.110	Комплектующие (запасные части)

- бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок
- 28.93.32 Мотор-редукторы для комплектации машин и оборудования для пищевой промышленности
- 28.95.1 Оборудование для производства крафт-картона и крафт-бумаги с пароизоляционной мембраной
- 28.96.10.120 Вспениватели
- 28.96.10.120 Блок-формы
- 28.96.10.120 Оборудование для резки полистирола
- 28.96.10.120 Паронакопители
- 28.96.10.120 Формовочные автоматы
- Из 28.99.31 Среднетемпературные, высокотемпературные, высокотемпературные вакуумные паровые сушильные камеры
- 29.10.51.000 Автокраны
- 29.10.52.110 Средства транспортные снегоходные
- 29.10.52.130 Квадроциклы
- 29.10.52.190 Снегоболотоходы
- 29.10.59.111 Автоцементовозы
- 29.10.59.112 Автобитумовозы
- 29.10.59.114 Автогудронаторы
- 29.10.59.240 Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей
- 29.10.59.113 Автобетоновозы
- 29.10.59.250 Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа
- 29.10.59.230 Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов
- 29.10.59.320 Снегоочистители

29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами
29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог
29.10.59.116	Автобетононасосы
29.20.23.130	Прицепы и полуприцепы тракторные
29.20.23.114	Прицепы и полуприцепы, технически допустимая максимальная масса которых свыше 10 т
29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей
29.20.23.190	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки
29.32.30.261	Охладители клинкера
30.20.33.118	Вагон-платформа с конструкционной скоростью не менее 160 км/ч
28.11.3	Части турбин
28.29	Комплексы роботизированных линий по автоматизации производства и доукомплектации тонкостенной пластиковой упаковки

Приложение N 2
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

РАСЧЕТ
размера субсидии, предоставляемой из федерального бюджета
российским организациям на компенсацию части затрат
на производство и реализацию пилотных партий средств
производства потребителям

ИНН _____ (полное наименование организации) _____ КПП _____

расчетный
счет _____
в _____

_____ БИК _____
корреспондентский _____ (наименование кредитной организации)

счет _____

код вида деятельности организации по ОКВЭД
за период с " " 20 г. по " " 20 г.

п/п	Наименование расходов на производство и реализацию потребителям пилотных партий продукции <*>	Размер расходов в	Документы - основания для определения размера расходов (номер, дата, название) <***>	Размер расходов, подлежащих возмещению (рублей) Гр. 3 к _____%
	2	3	4	5
	-			

..				
				Итого

Размер субсидии _____ рублей (значение из графы "Итого" в графе 5)

Руководитель
организации

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Главный бухгалтер

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Дата "___" _____ 20__ г.

М.П.

<*> Расходы должны соответствовать перечню расходов, указанных в пункте 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям. Расходы по каждому наименованию товаров указываются отдельно.

<***> Документы-основания указываются в соответствии с пунктом 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям.